



HET FINEER ONDERGAAT BEWERKING IN EIGEN HUIS.

DIRECTEUR WIJKAMP VAN VAN STIJN RIJNWOUDE

‘Een app-store voor sandwichpanelen’

Makoré, Sapeli, Kosipo, Zebrano ... Deze namen van houtsoorten roepen associaties op met exotische oorden. Of met Hazerswoude-Dorp, waar al dit soort hout samenkomt. Daar is namelijk Van Stijn Rijnwoude BV gevestigd. Fabrikant en leverancier van gefineerde sandwichpanelen, maar ook van massief hout. Het bedrijf viert dit jaar het 90-jarig bestaan. Alle reden voor een nadere kennismaking.

“In fineer hebben we meer dan honderd houtsoorten uit heel de wereld op voorraad”, vertelt directeur Gregor Wijkamp. “Gefineerd plaatmateriaal en sandwichpanelen zijn onze core business, dat maken we hier volledig in huis naar specifieke klantenwensen. We zijn net een app-store waar de klant het product kan bestellen dat hij zoekt: sandwichpanelen met een bepaalde functie en met fineer, in een gewenste afmeting. Soms is gewicht een factor, soms brandwerendheid. En het moet vochtbestendig zijn, zeker in de jachtbouw.” Die jachtbouw vormt een belangrijk deel van het klantenbestand, al levert Van Stijn ook aan sectoren als de automotive en interieurbouw.

PANELEN EN KERNMATERIAAL

Drie houtsoorten worden veel gebruikt als basismateriaal voor de platen: okoumé, populier en berken, wat in de wandeling wordt aangeduid met ‘koud hout’. Daarnaast wordt ook mdf gebruikt. Voor de opbouw van de panelen is een schier eindeloze reeks kernmateriaal voorhanden, zoals honingraat, nomex, aluminium, geïmpregneerd karton en schuim of balsahout dat 150 kg per kuub weegt. Zelfs gerecycled rubber kan worden toegepast. De gewenste samenstelling is afhankelijk van de toepassing.



VAN STIJN LEVERT VEEL PANELEN EN FINEER AAN DE JACHTBOUW.

Een voorbeeld is Sonopanel IBL, een plaat met geluiddempende eigenschappen, en met minder gewicht dan traditionele sandwichpanelen. De tussenlaag in het Sonopanel IBL heeft eigenschappen om zowel contactgeluid als luchtgeluid te dempen. Het product wordt geleverd in standaardmaten, maar kan ook op maat worden gemaakt en desgewenst worden gefreesd. Een service die werven een tijds- en dus kostenbesparing kan opleveren.

Aan brandwerend plaatmateriaal levert Van Stijn onder meer Firax, een plaat met brandvertragende eigenschappen en een lage formaldehyde-emissie (E1-klasse). En Promarine 450, een non combustible plaat volgens IMO A799, bij uitstek geschikt voor scheeps- en jachtbouw, veelal volgens B Class constructions.

Gregor Wijkamp: “De standaardmaat voor een plaat is 250 x 122 mm. We ontdekten echter dat klanten met 125 cm een hoger rendement kunnen halen uit die breedtemaat. Dus leveren wij die; je moet luisteren naar je klanten. We zagen alles hier in huis

exact op maat. De dikte telt trouwens ook; die hangt af van de gebruikte fineerdikte, maar wij zorgen ervoor dat de klant steeds de gekozen einddikte krijgt. Alle plaatmateriaal is gekalibreerd op dikte. Die zekerheid is een voordeel bij vervolgoorders.”



DE SELECTIE VAN FINEERPLATEN.



GEZAAGD MASSIEF HOUT DROOGT OP DE WIND.

MACHINES EN HANDWERK

Voor het verwerken van het fineer en de samenstelling van de panelen heeft Van Stijn een gespecialiseerd machinepark, dat binnenkort nog wordt uitgebreid. Enerzijds wordt de klant daarmee werk uit handen genomen en anderzijds is het



DE VERWERKING VAN FINEER VRAAGT VAKMANSCHAP EN EEN KUNDIG OOG.

voor Van Stijn een kwaliteitsbewaking. “Bovendien scheelt het transport en dus uitstoot”, voegt Wijkamp toe, “frezen, lakken, boren, kanten aanlijmen, zagen, we kunnen het allemaal in eigen huis.” Het verwerken van fineer blijft ondanks de geavanceerde machines vooral handwerk, waar vakmanschap voor nodig is. Wijkamp is zuinig op zijn vaklui, al zoekt hij ook jonge mensen die het vak willen leren. “We werken hier als team”, zegt hij waarderend, “we doen het met z’n allen.” De stroken fineer worden op maat gesneden, van een lijmrand voorzien en daarna aan elkaar gelijmd. Vervolgens worden de vellen fineer met het oog op hun merites beoordeeld, vooral op de houtstructuur en kleur. Ook dat is vakwerk wat een geoefend oog vraagt. Wijkamp: “Wij willen altijd weten waar de klant het materiaal voor gaat gebruiken. Wat in het zicht komt te zitten, moet het mooiste fineer krijgen. Voor achterwanden bijvoorbeeld telt dat minder zolang het hout maar geen open gebrek heeft. Door

zo te werk te gaan, halen wij het hoogste rendement uit ons hout en een optimale prijsstelling voor de klant.”

SCHOON WERKEN

Lakken is een van de bewerkingen die kan worden uitgevoerd. Dat gebeurt niet met de spuit, maar met een wals. De platen gaan door een UV-lakstraat die lijkt op een drukpers. De lak wordt op de plaat gewalst, wat een gelijkmatige verdeling en dikte van de coating garandeert. Vervolgens wordt de lak UV gedroogd en al of niet geschuurd. “Dat lakken gebeurt zonder oplosmiddel”, benadrukt Wijkamp, “net zoals onze lijmen geen oplosmiddelen bevatten. Het draagt bij aan een schonere werkomstandigheden.” Ook op andere manieren wordt er gelet op ‘schoon’ en ‘groen’. Alle vorkheftrucks rijden elektrisch, de verlichting is in led uitgevoerd en het pand wordt verwarmd met reststoffen van de productie. Andere restmaterialen worden hergebruikt voor pallets.



Alle plaatmateriaal is gekalibreerd op dikte.

DIRECTEUR GREGOR WIJKAMP. Foto Laurens van Zijp



CORE BUSINESS: PLAATMATERIAAL, IN DIT GEVAL BRANDWEREND.

MASSIEF HOUT

Behalve productiehallen herbergt de locatie in Hazerswoude-Dorp ook een grote opslag, waar een voorraad constant op peil wordt gehouden. 'Nee' verkopen is er niet bij. Voor grote klanten houdt Van Stijn zelfs een voorraad op afroep bij, zodat de werf in alle gevallen een beroep kan doen op de leverancier.

Naast de voorraadopslag is er een overkapt buitenterrein, waar de wind vrij spel heeft. En dat moet ook, want hier liggen gezaagde stammen en bekantrecht hout te drogen. Naast panelen verhandelt Van Stijn namelijk ook massief hout dat geïmporteerd wordt conform de EU Timber Regulations (EUTR). Daarnaast zijn er ook andere houtsoorten met een keurmerk verkrijgbaar. Zoals een partij teak superdecking. "Recht van draad en zonder opengebek", verzekert Wijkamp, terwijl hij wijst op stempels op het hout. Het hout is lat voor lat gekeurd. "Dit teak komt uit Birma, waar veel regelgeving is. We hebben een onafhankelijke controleur ter plaatse, die in het bos de stam met nummer volgt tot aan de veiling, zagerij en verscheping. Dat alles wordt volledig vastgelegd. Met zo'n order zijn we gerust anderhalf jaar bezig." Hij besluit: "We verstaan de taal van de jachtbouwers en we onderscheiden ons met onze aanpak, kwaliteit en assortiment. Dat geeft vertrouwen in de markt."

www.vanstyn.nl

90 Jaar

Van Stijn Rijnwoude bestaat dit jaar 90 jaar. De historie gaat terug tot 1929, toen de gebroeders Van Stijn de meubelfabriek Ficar oprichtten. Van lieverlee verschoof het accent naar de vervaardiging van plaatmateriaal. Daarom werd in 1958 de naam gewijzigd in Van Stijn Triplex BV. In 1995 verhuisde de onderneming naar de huidige locatie en ontstond Van Stijn Rijnwoude BV. In 1996 nam huidig directeur Gregor Wijkamp het bedrijf over. Voortdurende productontwikkeling leidde begin 2002 tot de oprichting van Van Styn Marine Plywood BV en Van Styn Sandwich Panels BV. De 'y' in de naam onderstreept het internationale

DOOR LAURENS VAN ZIJP
FOTO'S VAN STYN